

**FECHA:** 07/08/2024  
**PROCESO:** PE-FAME\_2013-2024-058

**OFERENTE 1**

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M003 Nº INFORME: 13934	C/NC
23900000087	HEBILLA DE CINTURON NEGRO	jgo	NEGRO	NEGRO	C

**DATOS ESPECÍFICOS**

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	
1	MATERIAL	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
2	SISTEMA DE AJUSTE	-	-	AJUSTE MANUAL TIPO VISAGRA	-	AJUSTE MANUAL TIPO VISAGRA	C
3	ANCHO INTERNO (PARA AJUSTE DE LA CINTA)	-	mm	30	± 2	30,4	C
4	MATERIAL DE LA PUNTERA	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
5	ANCHO DE LA PUNTERA	-	mm	30	± 2	32	C
6	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	NTE INEN 1918	-	NO DEBE PRESENTAR EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	NO PRESENTA CORROSIÓN	C
7	ACABADO	-	-	LISO MATE	-	LISO MATE	C

**USO EN CONFECCIÓN**

8	AJUSTE DE CORREA	C
---	------------------	---

**ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL**

9			C
---	---	--	---

**REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS**

A	DEBE PERMITIR AL USUARIO REALIZAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO CON ELEMENTOS DE USO COMÚN PARA SU ASEO Y CONSERVACIÓN.	C
B	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA	C
C	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	

**RESPONSABILIDADES**

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD

 Simbología  
 C= Cumple  
 N/C= No Cumple