

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

En la ciudad de Sangolquí, a los 18 días del mes de noviembre del 2024, a las 11:00 am, en la sala de reuniones del departamento de Adquisiciones ubicado en la Av. General Rumiñahui No. 3976 y Ambato junto a la ESPE, piso 2, en mi calidad de delegada mediante Resolución de Inicio No. FAME-2024-RI-AC-289 de fecha 29 de octubre de 2024, para llevar a cabo el procedimiento precontractual No. PE-FAME_2013-2024-080, para la ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A., procedo conforme el siguiente **Orden del día:**

1. Conocimiento del acta de apertura de la oferta presentada dentro del proceso de contratación.
2. Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso.
3. Análisis técnico conforme muestras presentadas y resultado de la unidad de control.
4. Conclusiones y recomendaciones.

PRIMERO PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

De conformidad con el acta de apertura de oferta, de fecha 08 de noviembre del 2024, como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY RUC: 1709888463001	07 DE NOVIEMBR E EL 2024	17:23	2	SI	SI	SI

SEGUNDO PUNTO.- EVALUACIÓN DE LA OFERTA CONFORME NUMERALES 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, DE LOS PLIEGOS DEL PROCESO.

Como delegada del proceso y en cumplimiento a lo que determina el artículo 8 del Reglamento de Giro Específico de Negocio, procedo con la siguiente evaluación conforme normativa aplicable:

“Art. 8.- Parámetros de Evaluación.- El Representante Legal de FAME S.A., deberá definir parámetros de evaluación, que contengan criterios fundamentales para la determinación de las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas de los participantes y sus ofertas.

Los parámetros de evaluación no podrán afectar el trato justo igualitario que deben dar a todos los oferentes ni establecer diferencias arbitrarias entre estos.

Se deberá considerar dentro del parámetro económico aquel referente al mejor costo del bien a contratar. De esta manera, es considerado como mejor costo aquel o aquella oferta económica,

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

que, presentado el precio más bajo, cumpliera con todas las especificaciones y requerimientos técnicos, financieros y legales exigidos por el objeto de contratación.

Los parámetros de evaluación deberán contener criterios que incentiven y promuevan la participación de ofertas que puedan ser consideradas de origen ecuatoriano, conforme el contenido de valor agregado ecuatoriano que oferte; (...)", en concordancia con lo que establece el artículo 85 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación:

Art. 85.- Evaluación de ofertas.- El responsable designado por la máxima autoridad de la entidad contratante o su delegado, o la comisión técnica, examinará las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas, y la calidad según los parámetros establecidos en el pliego.

Como resultado de la evaluación se dejará constancia en la correspondiente acta, en la que además se deberá consignar la verificación de inhabilidades de los oferentes participantes y socios, partícipes o accionistas en el caso de las personas jurídicas, utilizando los medios establecidos para el efecto".

Dando inicio a la evaluación de la única oferta presentada, misma que deberá estar debidamente elaborada con sus formularios y demás requisitos exigidos por la institución, mediante el aplicativo cumple / no cumple de conformidad con lo establecido en la Sección IV EVALUACIÓN DE LA OFERTA del pliego del proceso.

"Formulario de la Oferta

Presentación y compromiso;

Datos generales del oferente;

Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;

Situación financiera del oferente;

<i>ÍNDICE SOLICITADO</i>	<i>INDICADOR SOLICITADO</i>	<i>METODOLOGÍA DE CÁLCULO</i>
<i>ÍNDICE DE SOLVENCIA *El cálculo corresponde a la liquidez inmediata que dispone la empresa para cubrir obligaciones a corto plazo.</i>	<i>Índice aceptado (mayor o igual a 1,0)</i>	<i>ACTIVOS CTES/PASIVOS CTES</i>
<i>ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO *El cálculo corresponde al compromiso que mantiene la empresa con terceros.</i>	<i>Índice aceptado (menor a 1,5)</i>	<i>TOTAL, PASIVOS/PATRIMONIO</i>

Componente de los bienes y servicios ofertados;

Oferta Económica Inicial;

Experiencia del oferente.

Soporte técnico en caso de haber sido exigido)

Personal técnico propuesto para el proyecto.

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

Equipo mínimo requerido

Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta

Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.

Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)”

4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...).						
No. Parámetro solicitado	DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY		Parámetro ofertado.			
	Cumple	No cumple				
Presentación y compromiso	X					
Datos generales del oferente	X					
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica.	NO APLICA		El oferente es una persona natural.			
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera			
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.			
Oferta Económica Inicial	X		El oferente presenta el numeral 1.5 con la tabla de precios			
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	No requerido por la entidad					
Personal técnico propuesto para el proyecto	No requerido por la entidad					
Equipo mínimo requerido	No requerido por la entidad					
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral VAE 40%	X		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.			
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.			
Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)	El oferente señala que NO aplica tal formulario.					
Especificaciones técnicas o términos de referencia	X		El oferente SI presenta su característica técnica conforme numeral 1.6 de los pliegos y se procede enviar las muestras al departamento de calidad para verificación de su cumplimiento.			
Muestras	X		El oferente SI presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.			
Garantía técnica	X		El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.			
Formularios de la oferta	X		El oferente SI adjunta los formularios.			
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente			
4.2.1 Parámetros de calificación	X					
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.				En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:		
				FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN
FACTOR				PUNTAJE	MÉTODO EVALUACIÓN	
PRECIO	6	Regla de tres inversa	Mantiene el precio de la entidad			
TIEMPO DE ENTREGA	4		Mejora el plazo de la entidad			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa			TOTAL	10	10
TOTAL	10				El ofertante declara SI ser intermediario.		
<p>Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:</p>							
CONDICIÓN		CALIFICACIÓN					
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPORTA DOR/ INTE RME DIARIO	Gana productor nacional sin importar el puntaje				
IMPORTADOR/INTERMEDIARIO	VE RSU S	IMPORTA DOR/ INTE RME DIARIO	Gana la oferta con mayor puntaje				
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	PRODUCTOR NACIONAL	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)				
<p>En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.</p>							

TERCER PUNTO. - ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 08 de noviembre de 2024, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 12 de noviembre de 2024, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

MH Martha Haro
 Para: Ana Bracho, Lorena Casamin
 CC: Armando Chacha, Paola Chuquimarca, Jaime Chasig
 Mar 12/11/2024 15:17

🔴 Marcado

-  PE-FAME_2013-2024-080-M... 220 KB
-  PE-FAME_2013-2024-080-M... 180 KB
-  PE-FAME_2013-2024-080-M... 208 KB
-  PE-FAME_2013-2024-080-M... 245 KB

👁 Mostrar los 16 datos adjuntos (3 MB) 📁 Guardar todo en OneDrive - Fabrifame ⬇ Descargar todo

Estimadas,
 Dando respuesta al oficio PE-FAME_2013-2024-080 ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A. adjunto los informes comparativos.
 Saludos.

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024		PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080					
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 N° INFORME: 15000	C/NC		
23600000025	ELASTICO BLANCO DE 1 CMTS REFORZADO	m	BLANCO	BLANCO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	-	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	-	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTRIRAR	-	110% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTRIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	1	± 0.2	1,01	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	ELÁSTICO REFORZADO PARA INTERIORES Y SUSPENSORIOS						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 MARTHA JAZMIN HARO		 JAIME GIOVANNI CHASIG POMBOZA		 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00					
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
			OFERENTE 1				
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 N° INFORME: 15001	C/CNC		
23600000026	ELASTICO BLANCO DE 2 CMTS REFORZADO	m	BLANCO	BLANCO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	115% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	mm	20	± 1	20	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	ELÁSTICO REFORZADO PARA PLUMAS					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.					C	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 MARÍA JAZMIN HARO HARO		 JAIME GEOVANNY CHASIG PONBOZA		 ARMANDO NAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/11/2024							
PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M004 N° INFORME: 15003	C/NC		
2360000091	ELASTICO NEGRO DE 2 CMTS	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	111% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	2	± 0.2	2,1	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	ELÁSTICO REFORZADO PARA PLUMAS					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.					C	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>ING. JAZMIN HARO</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>ING. JAIME CHASIG</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			
<small>Simbología</small> <small>C= Cumple</small> <small>N/C= No Cumple</small>							

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024							
PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M903	C/CNC		
23800000027	ELÁSTICO BLANCO DE 4 CMTS	m	BLANCO	N° INFORME: 15002	BLANCO	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TÉJIDO	ISO 7211-1	-	ELÁSTICA EN TÉJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	112% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	4	± 0.2	4	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	PANTALONETAS						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Identificación de la muestra</small> MARTHA JAZMÍN HARO HARO		 <small>Identificación de la muestra</small> JAIME GEOVANNY CHASIG PONBOZA			 <small>Identificación de la muestra</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA		
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M005 N° INFORME: 15004			C/CNC
23600000154	ELÁSTICO DE 3 CMTS REFORZADO	m	BLANCO	BLANCO			C
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TÉJIDO	ISO 7211-1	-	ELÁSTICO EN TÉJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TÉJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	113% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	3	± 0,2	3	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CALENTADOR						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Elaborado el 12/11/2024 por:</small> MARITZA JAZMIN HARO HARO		 <small>Revisado el 12/11/2024 por:</small> JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA			 <small>Aprobado el 12/11/2024 por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUVA		
<small>ING. JAZMIN HARO</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. JAIME CHASIG</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>			<small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>		

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M006	N° INFORME: 15005	C/C	
23600000430	ELÁSTICO NEGRO 1 CMTS REFORZADO	m	NEGRO	NEGRO			
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	117% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	1	± 0,2	1	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CALENTADORES						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Ing. Jazmín Haro</small> MARTHA JAZMÍN HARO HARO		 <small>Ing. Jaime Chasig</small> JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA			 <small>Ing. Armando Chacha</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA		
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
	REV.: 00						
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M007	CNC	N° INFORME: 15006	
23800000015	REATA DE 15mm	m	AMARILLO	AMARILLO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	13-0749 TPG	ΔE 1	13-0749 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2.1	SINTÉTICO	AATCC-20A	%	100	-	100	C
3	TIPO	-	-	SEGUN REQUERIMIENTO	-	SEGUN REQUERIMIENTO	C
4	ESPESOR	-	mm	0,4	± 0,3	0,5	C
5	TAMAÑO	-	mm	15	± 2	15	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	VESTUARIO					C	
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7						C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.					C	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Elaborado por:</small> MARTHA JAZMIN HARO HARO		 <small>Revisado por:</small> JAIME GEOVANNY CHASIG PONBOZA		 <small>Aprobado por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAINE CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

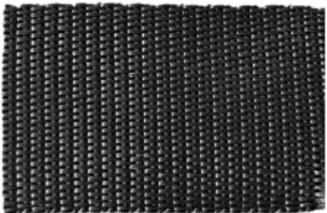
ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024							
PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
		OFERENTE 1					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M008 N° INFORME: 15007	CNC		
2380000018	REATA DE 15mm	m	NEGRA	NEGRA	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2.1	POLIESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	0,6	± 0,05	0,62	C
5	TAMAÑO	-	mm	15	± 2	15	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	JOCKEY						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Firmado digitalmente por:</small> MARTEA JAZMÍN HARO <small>HARO</small>		 <small>Firmado digitalmente por:</small> JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA			 <small>Firmado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA		
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		<small>COD.: FAME-CC-FR-08</small> <small>REV.: 00</small>					
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
			OFERENTE 1				
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL				
2380000019	REATA DE 15mm ROJA	m	ROJO				
		CÓDIGO: M009	C/C				
		N° INFORME: 15008	C				
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	-	-	18-1763 TPG	ΔE 1	18-1763 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	0,6	± 0,05	0,61	C
5	TAMAÑO	-	mm	15	± 1	15	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	JOCKEY						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Elaborado digitalmente por:</small> MARTHA JAZMIN HARO HARO		 <small>Revisado digitalmente por:</small> JAIKE GIOVANNY CHASIG POMBOZA		 <small>Elaborado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACCHA ALBUJA			
<small>ING. JAZMIN HARO</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. JAIME CHASIG</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACCHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
	REV.: 00						
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M011 N° INFORME: 15010	C/C		
23800000041	CINTA POLIÉSTER 40mm GRUESO	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	1,4	± 0,2	1,3	C
5	TAMAÑO	-	mm	40	± 1	40	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	MALETERÍA					C	
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7						C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.					C	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			
<small>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</small>							

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COD.: FAME-CC-FR-08</small> <small>REV.: 00</small>	
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M010	N° INFORME: 15009	C/C	
2380000029	CINTA POLIÉSTER 25mm DELGADA	m	NEGRO	NEGRO	NEGRO	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO DELGADA	-	TEJIDO ACANALADO DELGADA	C
4	ESPESOR	-	mm	1,0	± 0,2	1,1	C
5	TAMAÑO	-	mm	25	± 1	25	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	MALETERÍA						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>ING. JAZMÍN HARO</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>ING. JAIME CHASIG</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>			 <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>		
					<small>Simbología</small> <small>C= Cumple</small> <small>N/C= No Cumple</small>		

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M012 N° INFORME: 15011	C/CNC		
23800000043	CINTA POLIÉSTER 50mm GRUESO	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	1,4	± 0,2	1,5	C
5	TAMAÑO	-	mm	50	± 1	50	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	MALETERÍA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7						C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Resolución de Responsabilidad por</small> MARTHA JAZMÍN HARO HARO		 <small>Resolución de Responsabilidad por</small> JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA		 <small>Resolución de Responsabilidad por</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1	
2380000047		CINTA POLIÉSTER 32mm GRUESO		m	NEGRO	CÓDIGO: M013 N° INFORME: 15012 NEGRO C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	2,3	± 0,2	2,2	C
5	TAMAÑO	-	mm	32	± 2	32	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CINTURÓN						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 MARTHA JAZMIN HARO HARO		 JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA			 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA		
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

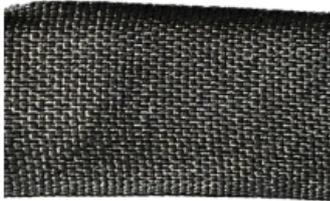
ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M014 N° INFORME: 15013	C/CNC		
23800000048	CINTA POLIÉSTER 32mm GRUESO	m	VERDE MILITAR	VERDE MILITAR	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	-	-	18-0322 TPG	ΔE 1	18-0322 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDA	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDA	C
4	ESPESOR	-	mm	2,3	± 0,2	2,1	C
5	TAMAÑO	-	mm	32	± 2	32	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CINTURÓN						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Formado al control de calidad por:</small> MARTHA JAZMIN HARO <small>HARO</small>		 <small>Formado al control de calidad por:</small> JAIIME GIOVANNY CHASIS POMBOZA			 <small>Formado al control de calidad por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACRA ALBUJA		
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIS ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACRA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024							
PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M015 N° INFORME: 15014	C/C		
23800000054	REATA DE 2CM NEGRA	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2.1	SINTÉTICO	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO DELGADO	-	TEJIDO DELGADO	C
4	ESPESOR	-	mm	0,35	± 0,05	0,37	C
5	TAMAÑO	-	cm	2	± 0,2	2	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	MALETERÍA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Firmado digitalmente por:</small> MARTEA JAZMIN HARO HARO		 <small>Firmado digitalmente por:</small> JALME GIOVANNY CHASIG POMBOZA		 <small>Firmado digitalmente por:</small> ARMANDO MADRUCIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-68	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024							
PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M016 N° INFORME: 15015	CINC		
23800000057	REATA DE 25mm	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
3	TIPO	-	-	DELGADA	± 1	DELGADA	C
4	ESPESOR	-	mm	0,4	± 0,05	0,39	C
5	TAMAÑO	-	mm	25	± 0,2	25	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	MALETERÍA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Identificado digitalmente por:</small> MARTHA JAZMIN HARO HARO		 <small>Identificado digitalmente por:</small> JAIME GIOVANNY CHASIG PONBOZA		 <small>Identificado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

CUARTO PUNTO- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomienda:

Calificar a la empresa DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY., con RUC: 1709888463001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos, análisis técnico de calidad conforme las muestras presentadas. Una vez analizado su estado se observa que la empresa se encuentra habilitada en el RUP, conforme captura:



The screenshot shows the 'Sistema Oficial de Contratación Pública' interface. At the top, it displays the date 'Lunes 18 de Noviembre de 2024 | 10:47' and user information: 'RUC: 1790932966001 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: LCASAMIN | [Cerrar Sesión]'. Below this is a navigation bar with 'Inicio', 'Datos Generales', 'Consultar', and 'Entidad Contratante'. The main section is titled '»Buscar Empresas' and features a search filter with the following criteria: PAÍS (ECUADOR), ESTADO / PROVINCIA (Todas), CANTÓN (Todas), NATURALEZA (Todos), RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN (1709888463001), and NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL. The search results table shows one entry for 'DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY' with RUC 1709888463001, a habilitation date of 2012-10-23, and a status of 'Habilitado'.

Sin ningún otro punto que resolver, se da por terminada la sesión de calificación dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2024-080, en la fecha y hora que se suscribe.

Nombre	Cargo	Firma
Ingeniera Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	