

| | | |
|---|-----------------------------------|---|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN FAMILIAR</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2024-073 | |

Sangolquí 30 de octubre del 2024

TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán
GERENTE GENERAL
FAME S.A.

Departamento de Adquisiciones:
Autorizado proceder conforme a
normativa legal vigente.

1. ANTECEDENTES DE LA ETAPA PRECONTRACTUAL:

Mediante Resolución de Inicio No. FAME-2024-RI-AC-270 de fecha 14 de octubre de 2024, suscrita por el TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán Gerente General de FAME S.A., se aprobó el inicio, el cronograma y los pliegos del proceso No. PE-FAME_2013-2024-073, para la ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A., así como mi delegación, para llevar a cabo el procedimiento precontractual del proceso.

2. ANÁLISIS DEL PROCESO

Con fecha 14 de octubre del 2024, se publicó el procedimiento de Giro Específico de Negocio signado con el código No. PE-FAME_2013-2024-073, para la ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme el siguiente detalle:

| ETAPA | TÉRMINO MÍNIMO | CONDICIÓN | FECHA | HORA |
|---|----------------|--|------------|-------|
| FECHA DE PUBLICACIÓN | - | N/A | 14/10/2024 | 16:00 |
| TÉRMINO PARA EFECTUAR PREGUNTAS | 2 DÍAS | Contado desde la publicación del procedimiento en la página web de FAME S.A. (Las preguntas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A) | 16/10/2024 | 16:00 |
| TÉRMINO PARA EMITIR RESPUESTAS Y ACLARACIONES | 1 DÍA | Contado desde el vencimiento de la fecha para efectuar preguntas (Las respuestas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A) | 17/10/2024 | 16:00 |
| TÉRMINO PARA RECEPCIÓN OFERTA TÉCNICA | 2 DÍAS | Contados desde el vencimiento de la fecha para emitir respuestas y aclaraciones | 21/10/2024 | 14:00 |
| TÉRMINO PARA SOLICITAR CONVALIDACIÓN DE ERRORES | 1 DÍA | Contados desde el vencimiento de la fecha de recepción de ofertas | 22/10/2024 | 16:00 |
| TÉRMINO PARA CONVALIDACIÓN DE ERRORES | 2 DÍAS | Contados desde el vencimiento de la fecha para solicitar convalidación de errores | 24/10/2024 | 16:00 |
| CALIFICACIÓN | 2 DÍAS | Contados desde el vencimiento de la fecha de convalidación de errores | 29/10/2024 | 16:00 |
| FECHA ESTIMADA ADJUDICACIÓN | - | - | 31/10/2024 | 16:00 |

A

| | | |
|---|-----------------------------------|---|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2024-073 | |

2.1. ETAPA DE PREGUNTAS Y RESPUESTAS

Al efecto SI se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2024-073, para la ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme consta en la siguiente captura:

| PREGUNTA (COPIA TEXTUAL) | RESPUESTA |
|--|---|
| <p>1.- Pregunta:</p> <p><i>“Considerando el monto de inversión, es posible que la forma del presente proceso sea contra entrega de los bienes posterior a la presentación de la factura y suscripción del acta entrega recepción?”</i></p> | <p>Estimado oferente:</p> <p>Luego de realizar la consulta al área correspondiente se señala que:</p> <p><i>“Se podría realizar el pago a 30 días plazo una vez que se cumplan todas las condiciones que se planteen en el contrato que incluye firma del acta entrega-recepción, las debidas consideraciones que dicta la normativa relacionada a contratación pública”.</i></p> |

2.2. ACTA DE APERTURA DE OFERTA

Con fecha 21 de octubre de 2024, se registró la recepción de una oferta notificado mediante correo electrónico conforme el siguiente detalle:

| No | NOMBRE DEL OFERENTE | FECHA DE REGISTRO DE OFERTA | HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA | NÚMERO DE ARCHIVOS | HABILITACIÓN | ACTIVO EN EL SRI | VALIDACIÓN DE FIRMAS |
|----|---|-----------------------------|-----------------------------|--------------------|--------------|------------------|----------------------|
| 1 | TEXTIL PADILLA E HIJOS TEXPADILLA CIA. LTDA RUC: 1791770684001 | 21 DE OCTUBRE EL 2024 | 13:11 | 1 | SI | SI | SI |

2.3. ACTA DE CONVALIDACIÓN

Al efecto NO se realizó convalidación de errores dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2024-073, para la ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A.

2.4. ACTA DE CALIFICACIÓN

Con fecha 29 de octubre de 2024, como delegada del proceso se inició con la Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso, así como la verificación de calidad, conforme el siguiente detalle:

| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SELLERÍA Y OJEERÍA NACIONAL</small> |
|--|----------------------------|--|
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2024-073 | |

| 4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...). | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|----------------------------------|--|--------|-----------|-----------------------|---------------------|-----------------------------|-----------------------|--------------|-----------|--|---|--|---|--------|---------|-------------|--------|---|----------------------------------|-------------------|---|-------------------------------|--------------|-----------|-----------|
| No. Parámetro solicitado | TEXTIL PADILLA E HIJOS TEXPADILLA CIA. LTDA. | | Parámetro ofertado. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cumple | No cumple | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Presentación y compromiso | X | | El oferente su coloca su presentación y compromiso | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Datos generales del oferente | X | | El oferente Si cumple con la presentación de los Datos Generales del Oferente. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica. | X | | El oferente si detalla los socios, accionistas y sus correspondientes porcentajes de participación. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Situación financiera del oferente | X | | El oferente cumple con el punto 1.4 Situación financiera. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Componente de los bienes y servicios ofertados | X | | El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Oferta Económica Inicial | X | | El oferente SI presenta su oferta económica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido) | No requerido por la entidad | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Personal técnico propuesto para el proyecto | No requerido por la entidad | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Equipo mínimo requerido | No requerido por la entidad | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral VAE 40% | X | | El oferente declara NO ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta | X | | El oferente declara NO ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente) | El oferente señala que NO aplica tal formulario. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Garantía técnica | X | | El oferente señala que la garantía técnica cubrirá el tiempo establecido por la entidad contratante. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Formularios de la oferta | X | | El oferente SI adjunta los formularios. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Firma electrónica | X | | La oferta si se encuentra firmada electrónicamente | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.2.1 Parámetros de calificación | En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>MÉTODO EVALUACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td>6</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td>4</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | FACTOR | PUNTAJE | MÉTODO EVALUACIÓN | PRECIO | 6 | Regla de tres inversa | TIEMPO DE ENTREGA | 4 | Regla de tres inversa | TOTAL | 10 | | X | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td>6</td> <td>Mantiene el precio de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td>4</td> <td>Mejora el plazo de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> | FACTOR | PUNTAJE | OBSERVACIÓN | PRECIO | 6 | Mantiene el precio de la entidad | TIEMPO DE ENTREGA | 4 | Mejora el plazo de la entidad | TOTAL | 10 | 10 |
| FACTOR | PUNTAJE | MÉTODO EVALUACIÓN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PRECIO | 6 | Regla de tres inversa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TIEMPO DE ENTREGA | 4 | Regla de tres inversa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOTAL | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FACTOR | PUNTAJE | OBSERVACIÓN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PRECIO | 6 | Mantiene el precio de la entidad | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TIEMPO DE ENTREGA | 4 | Mejora el plazo de la entidad | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TOTAL | 10 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión: | El oferente declara ser intermediario y por tanto presenta un VAE: 70.39%. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">CONDICIÓN</th> <th colspan="2">CALIFICACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRODUCTOR</td> <td>VE RSU S</td> <td>IMPORTADOR/RTA/DOR/</td> <td>Gana productor nacional sin</td> </tr> </tbody> </table> | CONDICIÓN | | CALIFICACIÓN | | PRODUCTOR | VE RSU S | IMPORTADOR/RTA/DOR/ | Gana productor nacional sin | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CONDICIÓN | | CALIFICACIÓN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PRODUCTOR | VE RSU S | IMPORTADOR/RTA/DOR/ | Gana productor nacional sin | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

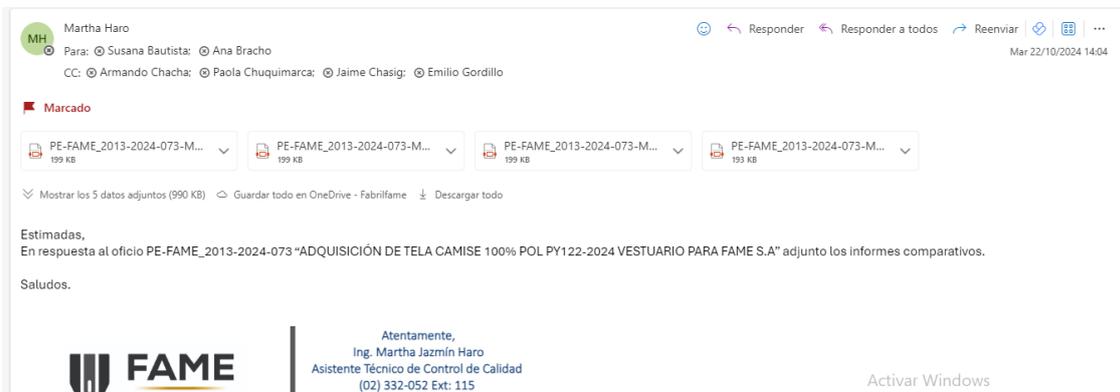
| | | |
|---|-----------------------------------|---|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SELLERÍA Y COPIERÍA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2024-073 | |

| | | | | | | |
|--------------------------|---------|--------------------------|---|--|--|--|
| NACIONAL | | INTERNACIONAL | importar el puntaje | | | |
| IMPORTADOR/INTERNACIONAL | VE RSUS | IMPORTADOR/INTERNACIONAL | Gana la oferta con mayor puntaje | | | |
| PRODUCTOR NACIONAL | VE RSUS | PRODUCTOR NACIONAL | Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje) | | | |

En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.

3. RECOMENDACIÓN ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 21 de octubre de 2024, como delegada del proceso, se remitió las muestras con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 22 de octubre de 2024, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:



Martha Haro
 Para: Susana Bautista; Ana Bracho
 CC: Armando Chacha; Paola Chuquimarca; Jaime Chasig; Emilio Gordillo
 Mar 22/10/2024 14:04

Marcado

PE-FAME_2013-2024-073-M... 199 KB
 PE-FAME_2013-2024-073-M... 199 KB
 PE-FAME_2013-2024-073-M... 199 KB
 PE-FAME_2013-2024-073-M... 199 KB

Mostrar los 5 datos adjuntos (990 KB) Guardar todo en OneDrive - Fabrifame Descargar todo

Estimadas,
 En respuesta al oficio PE-FAME_2013-2024-073 "ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A." adjunto los informes comparativos.

Saludos.

Atentamente,
 Ing. Martha Jazmín Haro
 Asistente Técnico de Control de Calidad
 (02) 332-052 Ext: 115



Activar Windows

| | | |
|---|-----------------------------------|--|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA INDUSTRIA Y COMERCIO</small> <small>Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2024-073 | |

| | | | | | | | |
|---|---|--|-------------------|--------------------------------|--|---------------------------|-----|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD: FAME-CC-FR-08 | |
| | | | | | | REV: 00 | |
| FECHA: 22/10/2024 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2024-073 | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M001 N° INFORME: 14797 | C/C | | |
| 2310000338 | TELA CAMISE PERFO 100% PES ROJA | m | ROJO | ROJO | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/C |
| 1 | PANTONE | ISO 105-A06 | - | 18-1660 TPG | ΔE 1 | 18-1660 TPG | C |
| 2 | TIPO DE TEJIDO | ISO 7211-1 | - | PUNTO | - | PUNTO | C |
| 3 | COMPOSICIÓN | | - | | | | |
| 3.1 | POLIÉSTER | AATCC-20A | % | 100 | - | 100 | C |
| 4 | PESO | ISO 3801 | g/m² | 130 | ± 5 | 130,02 | C |
| 5 | ANCHO ÚTIL ABIERTO | ASTM D 3774 | cm | 120 | ± 2 % | 120,55 | C |
| 6 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,6 | C |
| 7 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,6 | C |
| 8 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | 4-5 | C |
| 9 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 3-4 | - | 4-5 | C |
| 10 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR* | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 11 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 12 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR * | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 13 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 14 | SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)* | AATCC-16 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 15 | RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING | ISO 12945-1 | ESCALA 1 A 5 | ≥ 4 | - | 5 | C |
| 16 | VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR | CIELAB D65/10 | ΔE | ≤ 1 | - | <1 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 17 | CAMISETAS | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE. | | | | | | | |
| B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | |
| C TACTO SUAVE, CONFORTABLE. | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | REVISADO POR: | | | APROBADO POR: | | |
|  MARITZA JAZMIN HARO HARO | |  JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA | | |  ARMANDO MADRUCIO CHACHA ALBUJA | | |
| ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD | | ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | |

| | | |
|---|-----------------------------------|--|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COPIERÍA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2024-073 | |

| | | | | | | | |
|--|---|--|-------------------|--|---------------------|---------------------------|-----|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 22/10/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-073 | | | | | | | |
| | | | | | OFERENTE 1 | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M002 N° INFORME: 14795 | C/C | | |
| 23100000339 | TELA CAMISE PERFO 100%POL AZUL | m | AZUL MARINO | AZUL MARINO | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/C |
| 1 | PANTONE | ISO 105-A06 | - | 19-3831 TPG | ΔE 1 | 19-3831 TPG | C |
| 2 | TIPO DE TEJIDO | ISO 7211-1 | - | PUNTO | - | PUNTO | C |
| 3 | COMPOSICIÓN | | - | | | | |
| 3.1 | POLIÉSTER | AATCC-20A | % | 100 | - | 100 | C |
| 4 | PESO | ISO 3801 | g/m² | 130 | ± 5% | 128,71 | C |
| 5 | ANCHO ÚTIL ABIERTO | ASTM D 3774 | cm | 120 | ± 2 % | 120 | C |
| 6 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | - | C |
| 7 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,8 | C |
| 8 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | 4-5 | C |
| 9 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 3-4 | - | 4-5 | C |
| 10 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR* | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 11 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 12 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR * | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 13 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 14 | SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)* | AATCC-16 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 15 | RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING | ISO 12945-1 | ESCALA 1 A 5 | ≥ 4 | - | 5 | C |
| 16 | VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR | CIELAB D65/10 | ΔE | ≤ 1 | - | <1 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 17 | CAMISetas | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE. | | | | | | |
| B | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| C | TACTO SUAVE, CONFORTABLE. | | | | | | C |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | REVISADO POR: | | APROBADO POR: | | | |
|  MARTHA JAZMIN HARO HARO | |  JAIME GEOVANNY CHASIS PONSOZA | |  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA | | | |
| ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD | | ING. JAIME CHASIS ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

| | | |
|---|-----------------------------------|--|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y COHERENCIA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2024-073 | |

| | | | | | | | |
|---|---|--|--------------------------|--|-------------------|---------------------------|------------|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | | | | | |
| FECHA: 22/10/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-073 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | OFERENTE 1 | | | |
| 23100000341 | TELA CAMISE PERFO 100%POL BLAN | m | BLANCO | CÓDIGO: M003 N° INFORME: 14796 BLANCO | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/C |
| 1 | PANTONE | ISO 105-A06 | - | 11-0700 TPG | ΔE 1 | 11-0700 TPG | C |
| 2 | TIPO DE TEJIDO | ISO 7211-1 | - | PUNTO | - | PUNTO | C |
| 3 | COMPOSICIÓN | | - | | | | |
| 3.1 | POLIÉSTER | AATCC-20A | % | 100 | - | 100 | C |
| 4 | PESO | ISO 3801 | g/m ² | 130 | ± 5 % | 129,18 | C |
| 5 | ANCHO ÚTIL TUBULAR | ASTM D 3774 | cm | 120 | ± 2% | 119,1 | C |
| 6 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,7 | C |
| 7 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,5 | C |
| 8 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR * | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 9 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 10 | SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)* | AATCC-16 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | * |
| 11 | RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING | ISO 12945-1 | ESCALA 1 A 5 | ≥ 4 | - | 5 | C |
| 12 | VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR | CIELAB D65/10 | ΔE | ≤ 1 | - | <1 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 13 | CAMISETAS | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE. | | | | | | |
| B | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| C | TACTO SUAVE, CONFORTABLE. | | | | | | C |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | REVISADO POR: | | APROBADO POR: | | | |
|  MARTHA JAZMIN HARO HARO | |  JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA | |  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBOJA | | | |
| ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD | | ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

| | | |
|---|-----------------------------------|--|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y COHERENCIA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2024-073 | |

| | | | | | | | |
|--|---|---|-------------------|-----------------------------------|---|---------------------------|-------|
|  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y COHERENCIA NACIONAL</small> | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | |
| | | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 22/10/2024 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2024-073 | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M004 N° INFORME: 14793 | C/CNC | | |
| 23100000886 | TELA CAMISE PERFO 100%POL NARA | m | NARANJA | NARANJA | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| TEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC |
| 1 | PANTONE | ISO 105-A06 | - | 16-1363 TPG | ΔE 1 | 16-1363 TPG | C |
| 2 | TIPO DE TEJIDO | ISO 7211-1 | - | PUNTO | - | PUNTO | C |
| 3 | COMPOSICIÓN | | - | | | | |
| 3.1 | POLIÉSTER | AATCC-20A | % | 100 | - | 100 | C |
| 4 | PESO | ISO 3801 | g/m² | 130 | ± 5% | 129,77 | C |
| 5 | ANCHO ÚTIL ABIERTO | ASTM D 3774 | cm | 120 | ± 2% | 120 | C |
| 6 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,3 | C |
| 7 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,2 | C |
| 8 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | 4-5 | C |
| 9 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 3-4 | - | 4-5 | C |
| 10 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR* | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | + |
| 11 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | + |
| 12 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR* | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | + |
| 13 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | + |
| 14 | SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (48 HORAS)* | AATCC-16 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | + |
| 15 | RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING | ISO 12945-1 | ESCALA 1 A 5 | ≥ 4 | - | 5 | C |
| 16 | VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR | CIELAB D65/10 | ΔE | ≤ 1 | - | <1 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 17 | CAMISetas Y BIVIDI | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE. | | | | | | |
| B | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| C | TACTO SUAVE, CONFORTABLE. | | | | | | C |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | REVISADO POR: | | | APROBADO POR: | | |
|  <small>LABORATORIO FAME S.A.</small> MARTHA JAZMIN HARO HARO | |  <small>LABORATORIO FAME S.A.</small> JALME GEOVANNY CHASIG POMBOZA | | |  <small>LABORATORIO FAME S.A.</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA | | |
| ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD | | ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | |

| | | |
|---|-----------------------------------|---|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2024-073 | |

| | | | | | | | |
|---|---|--|--------------------------|---|--|---------------------------------|------------|
|  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | |
| FECHA: 22/10/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-073 | | OFERENTE 1 | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M005 N° INFORME: 14794 | C/C | | |
| 23100000904 | TELA CAMISE PERFO 100%POL GRIS | m | GRIS OSCURO | GRIS OSCURO | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/C |
| 1 | PANTONE | ISO 105-A08 | - | 19-0201 TPG | ΔE 1 | 19-0201 TPG | C |
| 2 | TIPO DE TEJIDO | ISO 7211-1 | - | PUNTO | - | PUNTO | C |
| 3 | COMPOSICIÓN | | - | | | | |
| 3.1 | POLIÉSTER | AATCC-20A | % | 100 | - | 100 | C |
| 4 | PESO | ISO 3801 | g/m² | 130 | ± 5% | 129,5 | C |
| 5 | ANCHO ÚTIL ABIERTO | ASTM D 3774 | cm | 120 | ± 2 | 120 | C |
| 6 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,9 | C |
| 7 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,3 | C |
| 8 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | 4-5 | C |
| 9 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 3-4 | - | 4-5 | C |
| 10 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR* | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | + |
| 11 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | + |
| 12 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR * | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | + |
| 13 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | + |
| 14 | SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)* | AATCC-16 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADO DEL PROVEEDOR | + |
| 15 | RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING | ISO 12945-1 | ESCALA 1 A 5 | ≥ 4 | - | 5 | C |
| 16 | VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR | CIELAB D65/10 | ΔE | ≤ 1 | - | <1 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 17 | CAMISetas | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE. | | | | | | |
| B | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| C | TACTO SUAVE, CONFORTABLE. | | | | | | C |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | REVISADO POR: | | | APROBADO POR: | | |
|  MARITHA JAZMIN HARO HARO | |  JAIME GEOVANNI CHASIG POMBOZA | | |  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA | | |
| ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD | | ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | |

| | | |
|---|-----------------------------------|---|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2024-073 | |

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomendó calificar a la empresa TEXTIL PADILLA E HIJOS TEXPADILLA CIA. LTDA. RUC: 1791770684001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos

4. RECOMENDACIÓN

Conforme consta en el presente documento como delegada del proceso No. PE-FAME_2013-2024-073, para la ADQUISICIÓN DE TELA CAMISE 100% POL PY 122-2024 VESTUARIO PARA FAME S.A., se recomienda a usted señor Gerente, adjudicar el proceso a la empresa TEXTIL PADILLA E HIJOS TEXPADILLA CIA. LTDA. RUC: 1791770684001, por el valor de USD \$14.025,00 CATORCE MIL VEINTICINCO DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTE AMÉRICA CON 00/100 más IVA, con un plazo de entrega de 20 días calendario contados a partir de la firma del contrato, señalando adicional que el proveedor al momento en el RUP se encuentra habilitado:



Sistema Oficial de Contratación Pública



Miércoles 30 de Octubre de 2024 | 13:45 RUC: 1790932966001 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: SBAUTISTA | [Cerrar Sesión](#)

Inicio
Datos Generales
Consultar
Entidad Contratante
Administración

» [Buscar Empresas](#)

| PAIS | ESTADO / PROVINCIA | CANTÓN | NATURALEZA | RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN | NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL |
|--------------------|--|--------|--------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| ECUADOR | Todas | Todas | Todos | 1791770684001 | |
| UBICACIÓN QUITO | EMPRESA TEXTIL PADILLA E HIJOS TEXPADILLA CIA. LTDA | | RUC / NÚM. IDENTIF. 1791770684001 | FECHA HABILITACIÓN 2011-06-18 | ESTADO RUP Habilitado |

| Nombre | Cargo | Firma |
|----------------------|---------------------------------|-------|
| Ingeniera Ana Bracho | Delegada de la máxima autoridad | |