

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2024-078</b>	

Sangolquí 15 de noviembre del 2024

TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán  
**GERENTE GENERAL**  
**FAME S.A.**

Departamento de Adquisiciones:  
Autorizado proceder conforme a  
normativa legal vigente.

**1. ANTECEDENTES DE LA ETAPA PRECONTRACTUAL:**

Mediante Resolución de Inicio No. FAME-2024-RI-AC-287 de fecha 29 de octubre de 2024, suscrita por el TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán Gerente General de FAME S.A., se aprobó el inicio, el cronograma y los pliegos del proceso No. PE-FAME\_2013-2024-078, para la ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A., así como mi delegación, para llevar a cabo el procedimiento precontractual del proceso.

**2. ANÁLISIS DEL PROCESO**

Con fecha 29 de octubre del 2024, se publicó el procedimiento de Giro Específico de Negocio signado con el código No. PE-FAME\_2013-2024-078, para la ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A., conforme el siguiente detalle:

ETAPA	TÉRMINO MÍNIMO	CONDICIÓN	FECHA	HORA
FECHA DE PUBLICACIÓN	-	N/A	29/10/2024	18:00
TÉRMINO PARA EFECTUAR PREGUNTAS	2 DÍAS	Contado desde la publicación del procedimiento en la página web de FAME S.A. (Las preguntas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A)	5/11/2024	18:00
TÉRMINO PARA EMITIR RESPUESTAS Y ACLARACIONES	1 DÍA	Contado desde el vencimiento de la fecha para efectuar preguntas (Las respuestas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A)	6/11/2024	18:00
TÉRMINO PARA RECEPCIÓN OFERTA TÉCNICA	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha para emitir respuestas y aclaraciones	8/11/2024	12:00
TÉRMINO PARA SOLICITAR CONVALIDACIÓN DE ERRORES	1 DÍA	Contados desde el vencimiento de la fecha de recepción de ofertas	13/11/2024	18:00
TÉRMINO PARA CONVALIDACIÓN DE ERRORES	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha para solicitar convalidación de errores	14/11/2024	18:00
CALIFICACIÓN	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha de convalidación de errores	18/11/2024	18:00
FECHA ESTIMADA ADJUDICACIÓN	-	-	21/11/2024	18:00

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA BELLEZA Y OROFERIA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2024-078</b>	

## 2.1. ETAPA DE PREGUNTAS Y RESPUESTAS

Al efecto NO se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME\_2013-2024-078, para la ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A.

## 2.2. ACTA DE APERTURA DE OFERTA

Con fecha 08 de noviembre de 2024, se registró la recepción de una oferta notificado mediante correo electrónico conforme el siguiente detalle:

No	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	CURTIDURÍA TUNGURAHUA S.A. RUC: 1890074703001	07 DE NOVIEMBRE EL 2024	09:32	1	SI	SI	SI

## 2.3. ACTA DE CONVALIDACIÓN

Al efecto NO se realizó convalidación de errores dentro del proceso No. PE-FAME\_2013-2024-078, para la ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A.

## 2.4. ACTA DE CALIFICACIÓN

Con fecha 14 de noviembre de 2024, como delegada del proceso se inició con la Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso, así como la verificación de calidad, conforme el siguiente detalle:

<b>4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...).</b>			
No. Parámetro solicitado	CURTIDURÍA TUNGURAHUA S.A.		Parámetro ofertado.
	Cumple	No cumple	
Presentación y compromiso	X		
Datos generales del oferente	X		
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica.	X		El oferente cumple con el apartado de socios y accionistas.
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente <b>SI</b> presenta sus fichas técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.
Oferta Económica Inicial	X		El oferente presenta el numeral 1.5 con la tabla de precios
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	<b>No requerido por la entidad</b>		

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SELLERÍA Y OROFERIA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2024-078</b>	

Personal técnico propuesto para el proyecto		<b>No requerido por la entidad</b>																	
Equipo mínimo requerido		<b>No requerido por la entidad</b>																	
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral VAE 40%	X		El oferente declara <b>NO</b> ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.																
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X		El oferente declara <b>NO</b> ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.																
<b>Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)</b>			El oferente señala que <b>NO</b> aplica tal formulario.																
<b>Especificaciones técnicas o términos de referencia</b>	X		El oferente <b>SI</b> presenta su característica técnica conforme numeral 1.6 de los pliegos y se procede enviar las muestras al departamento de calidad para verificación de su cumplimiento.																
Muestras	X		El oferente <b>SI</b> presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.																
Garantía técnica	X		El oferente <b>SI</b> acepta presentar la garantía técnica.																
Formularios de la oferta	X		El oferente <b>SI</b> adjunta los formularios.																
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente																
<b>4.2.1 Parámetros de calificación</b>			En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:																
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">FACT OR</th> <th style="width: 15%;">PUNTA JE</th> <th style="width: 70%;">MÉTODO EVALUACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECI O</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TIEMP O DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td><b>TOTAL</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		FACT OR	PUNTA JE	MÉTODO EVALUACIÓN	PRECI O	6	Regla de tres inversa	TIEMP O DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa	<b>TOTAL</b>	<b>10</b>							
FACT OR	PUNTA JE	MÉTODO EVALUACIÓN																	
PRECI O	6	Regla de tres inversa																	
TIEMP O DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa																	
<b>TOTAL</b>	<b>10</b>																		
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:		X	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">CONDICIÓN</th> <th style="width: 10%;">VE</th> <th style="width: 10%;">RSU</th> <th style="width: 50%;">CALIFICAC IÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRODU CTOR NACIONAL</td> <td style="text-align: center;">VE</td> <td style="text-align: center;">RSU</td> <td>IMPO RTA DOR/INTE RME DIARIO Gana productor nacional sin importar el puntaje</td> </tr> <tr> <td>IMPOR TADO R/INTE RMEDIARIO</td> <td style="text-align: center;">VE</td> <td style="text-align: center;">RSU</td> <td>IMPO RTA DOR/INTE RME DIARIO Gana la oferta con mayor puntaje</td> </tr> <tr> <td>PRODU CTOR NACIONAL</td> <td style="text-align: center;">VE</td> <td style="text-align: center;">RSU</td> <td>PROD UCT OR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a</td> </tr> </tbody> </table>	CONDICIÓN	VE	RSU	CALIFICAC IÓN	PRODU CTOR NACIONAL	VE	RSU	IMPO RTA DOR/INTE RME DIARIO Gana productor nacional sin importar el puntaje	IMPOR TADO R/INTE RMEDIARIO	VE	RSU	IMPO RTA DOR/INTE RME DIARIO Gana la oferta con mayor puntaje	PRODU CTOR NACIONAL	VE	RSU	PROD UCT OR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a
CONDICIÓN	VE	RSU	CALIFICAC IÓN																
PRODU CTOR NACIONAL	VE	RSU	IMPO RTA DOR/INTE RME DIARIO Gana productor nacional sin importar el puntaje																
IMPOR TADO R/INTE RMEDIARIO	VE	RSU	IMPO RTA DOR/INTE RME DIARIO Gana la oferta con mayor puntaje																
PRODU CTOR NACIONAL	VE	RSU	PROD UCT OR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a																
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">FACTOR</th> <th style="width: 10%;">PUNTAJ E</th> <th style="width: 60%;">OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Mejora el precio de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Mejora el plazo de la entidad</td> </tr> <tr> <td><b>TOTAL</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> </tr> </tbody> </table> <p>El ofertante declara <b>NO</b> ser intermediario, declara un VAE: 98.16%</p>	FACTOR	PUNTAJ E	OBSERVACIÓN	PRECIO	6	Mejora el precio de la entidad	TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad	<b>TOTAL</b>	<b>10</b>	<b>10</b>				
FACTOR	PUNTAJ E	OBSERVACIÓN																	
PRECIO	6	Mejora el precio de la entidad																	
TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad																	
<b>TOTAL</b>	<b>10</b>	<b>10</b>																	

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2024-078</b>	

			aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)				
En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.							

**3. RECOMENDACIÓN ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.**

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 08 de noviembre de 2024, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 14 de noviembre de 2024, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2024-078</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08	
					REV.: 00	
FECHA: 14/11/2024						
PROCESO: PE-FAME_2013-2024-078						
					OFERENTE 01	
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 N° INFORME: 15024
2410000013		CUERO HIDROFUGADO NEGRO		dm <sup>2</sup>	NEGRO	NEGRO
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN
1	TAMAÑO DE BANDA	NTE INEN-11646	dm <sup>2</sup>	≥ 136	-	140 C
2	ÁREA NO APROVECHABLE DE LA PIEL CLASE A	NTE INEN-1810	%	≤ 5	-	3,5 C
	FUERA DE CRUPÓN			≤ 10	-	8,5 C
3	DEFECTOS DE LA PIEL PERMISIBLES CLASE A	NTE INEN-1810	-	≤ 3	-	1,9 C
	FUERA DE CRUPÓN			≤ 6	-	4,9 C
4	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN LONGITUDINAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa	≥ 15	-	26,36 C
5	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRANSVERSAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa	≥ 15	-	27 C
6	RESISTENCIA AL RASGADO LONGITUDINAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 50	-	149,99 C
7	RESISTENCIA AL RASGADO TRANSVERSAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 50	-	153,78 C
8	ELONGACIÓN A LA ROTURA	NTE INEN-ISO 3376	%	≥ 40	-	63,78 C
9	ELASTÓMETRO	ISO 3379	mm	≥ 7	-	12,98 C
10	FLEXIÓN SECO	NTE INEN-ISO 5402-1	CICLOS	≥ 50.000	-	50.000 SIN NOVEDAD C
11	FLEXIÓN HÚMEDO	NTE INEN-ISO 5402-1	CICLOS	≥ 20.000	-	50.000 SIN NOVEDAD C
12	ESPESOR	NTE INEN-558	mm	2	± 0,2	2,2 C
13	ADHESIÓN DEL ACABADO *	NTE INEN - ISO 11644	N/cm	≥ 5	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR +
14	CONTENIDO DE GRASAS *	NTE INEN - ISO 4048	%	4 - 6	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR +
15	SOLIDEZ DE COLOR AL FROTE HÚMEDO *	NTE INEN - ISO 11640	CICLOS	≥ 50	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR +
16	SOLIDEZ DE COLOR AL FROTE SECO *	NTE INEN - ISO 11640	CICLOS	≥ 50	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR +
17	HIDROFUGACIÓN *	NTE INEN - ISO 5403-1	HORAS	≥ 12	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR +
	TIEMPO	NTE INEN - ISO 5403-1	%	≤ 10	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR +
18	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE C
<b>USO</b>						
19	BOTA MILITAR					C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>						
A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UNA LABORATORIO COMPETENTE.						
B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:		
 MARTHA JAZMIN HARO HARO		 JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA		 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA		
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2024-078</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 14/11/2024							
PROCESO: PE-FAME_2013-2024-078							
						OFERENTE 01	
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 N° INFORME: 15023	C/NC
2410000019		TAFILETE NEGRO		dm²	NEGRO	NEGRO	C
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TAMAÑO DE BANDA	NTE INEN-ISO 936	dm²	≥ 125	-	130	C
2	APROVECHAMIENTO DE LA PIEL CLASE A MÍNIMO	NTE INEN-1811	%	80	-	80	C
3	ESPESOR	NTE INEN-558	mm	1,2 - 1,5	-	1,41	C
4	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN LONGITUDINAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa	≥ 12	-	23,97	C
5	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRANSVERSAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa	≥ 12	-	24,03	C
6	RESISTENCIA AL RASGADO LONGITUDINAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 30	-	95,6	C
7	RESISTENCIA AL RASGADO TRANSVERSAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 30	-	104,28	C
8	ALARGAMIENTO A LA ROTURA	NTE INEN-ISO 3376	%	≥ 30	-	58,6	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE EN SECO *	NTE INEN-ISO 11640	GRADO DE COLORACIÓN	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE EN HÚMEDO*	NTE INEN-ISO 11640	GRADO DE COLORACIÓN	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
11	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
12	BOTA MILITAR						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.							
B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 MARTHA JAZMIN HARO HARO		 JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA		 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2024-078</b>	

 <b>INFORME COMPARATIVO</b> <b>LABORATORIO FAME S.A.</b>		COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00					
FECHA: 14/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-078							
			OFERENTE 01				
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M003 N° INFORME: 15022	C/NC		
2410000059	CUERO TIPO BOX DE ALTA SELECCIÓN	dm²	NEGRO	NEGRO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TAMAÑO DE BANDA	NTE INEN-11646	dm²	≥ 136	-	138	C
2	ÁREA NO APROVECHABLE DE LA PIEL CLASE A	CRUPÓN	%	≤ 5	-	3,8	C
		FUERA DE CRUPÓN		≤ 10	-	6,9	C
4	DEFECTOS DE LA PIEL PERMISIBLES CLASE A	CRUPÓN	-	≤ 3	-	2,3	C
		FUERA DE CRUPÓN	-	≤ 6	-	5,1	C
5	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN LONGITUDINAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa	≥ 15	-	24,55	C
6	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRANSVERSAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa	≥ 15	-	26,54	C
7	RESISTENCIA AL RASGADO LONGITUDINAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 50	-	148,63	C
8	RESISTENCIA AL RASGADO TRANSVERSAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 50	-	143,19	C
9	ELONGACIÓN A LA ROTURA	NTE INEN-ISO 3376	%	≥ 40	-	61,63	C
10	ELASTÓMETRO	ISO 3379	mm	≥ 7	-	12,85	C
11	FLEXIÓN SECO	NTE INEN-ISO 5402-1	CICLOS	≥ 50.000	-	50.000 SIN NOVEDAD	C
12	FLEXIÓN HÚMEDO	NTE INEN-ISO 5402-1	CICLOS	≥ 20.000	-	20.000 SIN NOVEDAD	C
13	ESPESOR	NTE INEN-558	mm	2	± 0,2	2,14	C
14	ADHESIÓN DEL ACABADO *	NTE INEN -ISO 11644	N/cm	≥ 5	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	+
15	CONTENIDO DE GRASAS *	NTE INEN - ISO 4048	%	4 - 6	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	+
16	SOLIDEZ DE COLOR AL FROTE HÚMEDO *	NTE INEN - ISO 11640	GRADO DE COLORACIÓN	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	+
17	SOLIDEZ DE COLOR AL FROTE SECO *	NTE INEN - ISO 11640	GRADO DE COLORACIÓN	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	+
18	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C
<b>USO</b>							
19	BOTA MILITAR						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) JEMTIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>ING. JAZMÍN HARO</small> MARTHA JAZMIN HARO		 <small>ING. JAIME CHASIG</small> JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA		 <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			



<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA BELLEZA Y OROFERIA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2024-078</b>	

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomendó calificar a la empresa CURTIDURÍA TUNGURAHUA S.A., con RUC: 1890074703001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos

#### 4. RECOMENDACIÓN

Conforme consta en el presente documento como delegada del proceso No. PE-FAME\_2013-2024-078, para la ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY ESC-ETFA-ESMA-DIRMOV-COL. MILITAR PARA FAME S.A., se recomienda a usted señor Gerente, adjudicar el proceso a la empresa CURTIDURÍA TUNGURAHUA S.A., con RUC: 1890074703001, por el valor de USD \$61.669,52 SESENTA Y UN MIL SEISCIENTOS SESENTA Y NUEVE DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTE AMÉRICA CON 52/100 más IVA, con un plazo de entrega de 12 días calendario contados a partir de la firma del contrato, señalando adicional que el proveedor al momento en el RUP se encuentra habilitado:

**Sistema Oficial de Contratación Pública**

Viernes 15 de Noviembre del 2024 10:00 RUC: 1790932966201 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: LCASAM/N | [Cerrar Sesión](#)

[Inicio](#) | [Datos Generales](#) | [Consultar](#) | [Entidad Contratante](#)

**»Buscar Empresas** 

PAIS	ESTADO / PROVINCIA	CANTÓN	NATURALEZA	RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN	NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN
ECUADOR	Todas	Todas	Todos	1890074703001	
UBICACIÓN AMBATO	EMPRESA CURTIDURIA TUNGURAHUA S.A.	RUC / NÚM. IDENTIF. 1890074703001	FECHA HABILITACIÓN 2009-03-24	ESTADO RUP Habilitado	INFORMACIÓN ADICIONAL Mostar

Nombre	Cargo	Firma
Ingeniera Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	