

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

Sangolquí 19 de noviembre del 2024

TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán
GERENTE GENERAL
FAME S.A.

Departamento de Adquisiciones:
Autorizado proceder conforme a
normativa legal vigente.

1. ANTECEDENTES DE LA ETAPA PRECONTRACTUAL:

Mediante Resolución de Inicio No. FAME-2024-RI-AC-289 de fecha 29 de octubre de 2024, suscrita por el TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán Gerente General de FAME S.A., se aprobó el inicio, el cronograma y los pliegos del proceso No. PE-FAME_2013-2024-080, para la ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A., así como mi delegación, para llevar a cabo el procedimiento precontractual del proceso.

2. ANÁLISIS DEL PROCESO

Con fecha 29 de octubre del 2024, se publicó el procedimiento de Giro Específico de Negocio signado con el código No. PE-FAME_2013-2024-080, para la ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A., conforme el siguiente detalle:

ETAPA	TÉRMINO MÍNIMO	CONDICIÓN	FECHA	HORA
FECHA DE PUBLICACIÓN	-	N/A	29/10/2024	18:00
TÉRMINO PARA EFECTUAR PREGUNTAS	2 DÍAS	Contado desde la publicación del procedimiento en la página web de FAME S.A. (Las preguntas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A)	5/11/2024	18:00
TÉRMINO PARA EMITIR RESPUESTAS Y ACLARACIONES	1 DÍA	Contado desde el vencimiento de la fecha para efectuar preguntas (Las respuestas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A)	6/11/2024	18:00
TÉRMINO PARA RECEPCIÓN OFERTA TÉCNICA	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha para emitir respuestas y aclaraciones	8/11/2024	11:30
TÉRMINO PARA SOLICITAR CONVALIDACIÓN DE ERRORES	1 DÍA	Contados desde el vencimiento de la fecha de recepción de ofertas	13/11/2024	18:00
TÉRMINO PARA CONVALIDACIÓN DE ERRORES	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha para solicitar convalidación de errores	14/11/2024	18:00
CALIFICACIÓN	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha de convalidación de errores	18/11/2024	18:00
FECHA ESTIMADA ADJUDICACIÓN	-	-	21/11/2024	18:00

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

2.1. ETAPA DE PREGUNTAS Y RESPUESTAS

Al efecto NO se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2024-080, para la ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.

2.2. ACTA DE APERTURA DE OFERTA

Con fecha 08 de noviembre de 2024, se registró la recepción de una oferta notificado mediante correo electrónico conforme el siguiente detalle:

No.	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY RUC: 1709888463001	07 DE NOVIEMBRE EL 2024	17:23	2	SI	SI	SI

2.3. ACTA DE CONVALIDACIÓN

Al efecto NO se realizó convalidación de errores dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2024-080, para la ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.

2.4. ACTA DE CALIFICACIÓN

Con fecha 18 de noviembre de 2024, como delegada del proceso se inició con la Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso, así como la verificación de calidad, conforme el siguiente detalle:

4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...).			
No. Parámetro solicitado	DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY		Parámetro ofertado.
	Cumple	No cumple	
Presentación y compromiso	X		
Datos generales del oferente	X		
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica.	NO APLICA		El oferente es una persona natural.
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.
Oferta Económica Inicial	X		El oferente presenta el numeral 1.5 con la tabla de precios
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	No requerido por la entidad		

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

Personal técnico propuesto para el proyecto		No requerido por la entidad												
Equipo mínimo requerido		No requerido por la entidad												
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral VAE 40%	X		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.											
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.											
Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)			El oferente señala que NO aplica tal formulario.											
Especificaciones técnicas o términos de referencia	X		El oferente SI presenta su característica técnica conforme numeral 1.6 de los pliegos y se procede enviar las muestras al departamento de calidad para verificación de su cumplimiento.											
Muestras	X		El oferente SI presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.											
Garantía técnica	X		El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.											
Formularios de la oferta	X		El oferente SI adjunta los formularios.											
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente											
4.2.1 Parámetros de calificación			En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:											
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">FACTOR</th> <th style="width: 15%;">PUNTAJE</th> <th style="width: 70%;">MÉTODO EVALUACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO EVALUACIÓN	PRECIO	6	Regla de tres inversa	TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa	TOTAL	10		
FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO EVALUACIÓN												
PRECIO	6	Regla de tres inversa												
TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa												
TOTAL	10													
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:		X	El ofertante declara SI ser intermediario.											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">CONDICIÓN</th> <th>CALIFICACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="width: 15%;">PRODUCTOR NACIONAL</td> <td style="width: 15%;">VE RSUS</td> <td>IMPORTADOR/INTE RME DIARIO Gana productor nacional sin importar el puntaje</td> </tr> <tr> <td>IMPORTADOR/INTERMEDARIO</td> <td>VE RSUS</td> <td>IMPORTADOR/INTE RME DIARIO Gana la oferta con mayor puntaje</td> </tr> <tr> <td>PRODUCTOR NACIONAL</td> <td>VE RSUS</td> <td>PRODUCTOR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a</td> </tr> </tbody> </table>		CONDICIÓN		CALIFICACIÓN	PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	IMPORTADOR/INTE RME DIARIO Gana productor nacional sin importar el puntaje	IMPORTADOR/INTERMEDARIO	VE RSUS	IMPORTADOR/INTE RME DIARIO Gana la oferta con mayor puntaje	PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	PRODUCTOR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a	
CONDICIÓN		CALIFICACIÓN												
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	IMPORTADOR/INTE RME DIARIO Gana productor nacional sin importar el puntaje												
IMPORTADOR/INTERMEDARIO	VE RSUS	IMPORTADOR/INTE RME DIARIO Gana la oferta con mayor puntaje												
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	PRODUCTOR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a												

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA BIELLAJAZA Y OROFERIA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

			aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)
En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.			

3. RECOMENDACIÓN ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 08 de noviembre de 2024, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 12 de noviembre de 2024, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD: FAME-CC-FR-08 REV: 00
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080						
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1		C/C
23600000025	ELÁSTICO BLANCO DE 1 CMTS REFORZADO	m	BLANCO	CÓDIGO: M001 N° INFORME: 15000	BLANCO	C
DATOS ESPECÍFICOS						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN
1	PANTONE	-	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO
3	TIPO DE TEJIDO	-	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	110% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR
5	ANCHO	-	cm	1	± 0.2	1,01
USO EN CONFECCIÓN						
6	ELÁSTICO REFORZADO PARA INTERIORES Y SUSPENSORIOS					C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL						
7						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS						
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.					C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.					
RESPONSABILIDADES						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:		
 ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		 ING. JAIME GBOVANNY CHASIG POMBOZA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		 ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COPIERÍA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 N° INFORME: 15001	CNC		
23600000026	ELASTICO BLANCO DE 2 CMTS REFORZADO	m	BLANCO	BLANCO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	115% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	mm	20	± 1	20	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	ELÁSTICO REFORZADO PARA PUJAMAS						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>ING. MARTHA JAZMIN HARO HARO</small>		 <small>ING. JAIME GIOVANNY CHASIG PORBOZA</small>			 <small>ING. ARMANDO CHACHA CHACHA ALBUJA</small>		
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M004 N° INFORME: 15003	C/NC		
2360000091	ELÁSTICO NEGRO DE 2 CMTS	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	111% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	2	± 0.2	2,1	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	ELÁSTICO REFORZADO PARA PLUMAS					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.					C	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>ING. JAZMIN HARO</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>ING. JAIME CHASIG</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			
				<small>Simbología</small> <small>C= Cumple</small> <small>N/C= No Cumple</small>			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M003	N° INFORME: 15002	C/C	
23600000027	ELÁSTICO BLANCO DE 4 CMTS	m	BLANCO	BLANCO		C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TÉJIDO	ISO 7211-1	-	ELÁSTICA EN TÉJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	112% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	4	± 0,2	4	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	PANTALONETAS					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.					C	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>ING. MARTHA JAZMIN HARO HARO</small>		 <small>ING. JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA</small>		 <small>ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small>			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024							
PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M005 N° INFORME: 15004	C/C		
23600000154	ELÁSTICO DE 3 CMTS REFORZADO	m	BLANCO	BLANCO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TÉJIDO	ISO 7211-1	-	ELÁSTICO EN TÉJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TÉJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	113% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	3	± 0,2	3	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CALENTADOR						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Elaborado el 2024-11-12 por:</small> MARTHA JAZMIN HARO HARO		 <small>Revisado el 2024-11-12 por:</small> JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA			 <small>Aprobado el 2024-11-12 por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA		
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00					
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
		OFERENTE 1					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M006 N° INFORME: 15005	C/C		
23600000430	ELÁSTICO NEGRO 1 CMTS REFORZADO	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	117% DE LA LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	1	± 0,2	1	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CALENTADORES					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.					C	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 MARTEA JAZMÍN HARO HARO		 JAIME GEOVANNY CHASIG PONBOZA		 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN NACIONAL</small>	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
				OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M007 N° INFORME: 15006	C/C		
23800000015	REATA DE 15mm	m	AMARILLO	AMARILLO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	13-0749 TPG	ΔE 1	13-0749 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2.1	SINTÉTICO	AATCC-20A	%	100	-	100	C
3	TIPO	-	-	SEGUN REQUERIMIENTO	-	SEGUN REQUERIMIENTO	C
4	ESPESOR	-	mm	0,4	± 0,3	0,5	C
5	TAMAÑO	-	mm	15	± 2	15	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	VESTUARIO						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7						C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.					C	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Formado e identificado por:</small> HARTHÁ JAZMÍN HARO HARO		 <small>Formado e identificado por:</small> JAIME GROVANNY CHASIG POMBOZA		 <small>Formado e identificado por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COPIERÍA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M008 N° INFORME: 15007	C/CNC		
23800000018	REATA DE 15mm	m	NEGRA	NEGRA	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2.1	POLIESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	0,6	± 0,05	0,62	C
5	TAMAÑO	-	mm	15	± 2	15	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	JOCKEY						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Firmado (Controllecambio.com)</small> MARTHA JAZMIN HARO HARO		 <small>Firmado (Controllecambio.com)</small> JAIME GIOVANNY CHASIG PONBOZA		 <small>Firmado (Controllecambio.com)</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBOJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA BIELTRICIA Y COPIERÍA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M009 N° INFORME: 15008	C/C		
2380000019	REATA DE 15mm ROJA	m	ROJO	ROJO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	-	-	18-1763 TPG	ΔE 1	18-1763 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	0,6	± 0,05	0,61	C
5	TAMAÑO	-	mm	15	± 1	15	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	JOCKEY						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 MARTHA JAZMIN HARO HARO		 JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA		 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN NACIONAL</small>	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M011 N° INFORME: 15010	C/CNC		
23800000041	CINTA POLIÉSTER 40mm GRUESO	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	1,4	± 0,2	1,3	C
5	TAMAÑO	-	mm	40	± 1	40	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	MALETERÍA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C	
B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Elaborado por:</small> MARTHA JAZMIN HARO HARO		 <small>Revisado por:</small> JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA		 <small>Aprobado por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M010	N° INFORME: 15009	C/C	
2380000029	CINTA POLIÉSTER 25mm DELGADA	m	NEGRO	NEGRO		C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO DELGADA	-	TEJIDO ACANALADO DELGADA	C
4	ESPESOR	-	mm	1,0	± 0,2	1,1	C
5	TAMAÑO	-	mm	25	± 1	25	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	MALETERÍA					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.					C	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>ING. MARTHA JAZMIN HARO HARO</small>		 <small>ING. JAIME GIOVANNY CHASIG PONBOZA</small>		 <small>ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small>			
<small>ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		COD.: FAME-CC-FR-08					
		REV.: 00					
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M012 N° INFORME: 15011	OFERENTE 1 C/CNC		
2380000043	CINTA POLIÉSTER 50mm GRUESO	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	1,4	± 0,2	1,5	C
5	TAMAÑO	-	mm	50	± 1	50	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	MALETERÍA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Elaborado el 12/11/2024 por</small> MARTEA JAZMIN HARO HARO		 <small>Revisado el 12/11/2024 por</small> JAIME GEOVANNY CHASIS POMBOZA		 <small>Revisado el 12/11/2024 por</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIS ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M013 N° INFORME: 15012	C/CNC		
2380000047	CINTA POLIÉSTER 32mm GRUESO	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	2,3	± 0,2	2,2	C
5	TAMAÑO	-	mm	32	± 2	32	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CINTURÓN						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Identificado digitalmente por:</small> MARTHA JAZMIN HARO HARO		 <small>Identificado digitalmente por:</small> JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA		 <small>Identificado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M014 N° INFORME: 15013	VERDE MILITAR	C/CNC	
23800000048	CINTA POLIÉSTER 32mm GRUESO	m	VERDE MILITAR	VERDE MILITAR		C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	-	-	18-0322 TPG	ΔE 1	18-0322 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDA	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDA	C
4	ESPESOR	-	mm	2,3	± 0,2	2,1	C
5	TAMAÑO	-	mm	32	± 2	32	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CINTURÓN						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Formado digitalmente por:</small> MARTHA JAZMIN HARO <small>HARO</small>		 <small>Formado digitalmente por:</small> JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA		 <small>Formado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACRA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COPIERÍA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M015 N° INFORME: 15014	C/CNC		
23800000054	REATA DE 2CM NEGRA	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2.1	SINTÉTICO	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO DELGADO	-	TEJIDO DELGADO	C
4	ESPESOR	-	mm	0,35	± 0,05	0,37	C
5	TAMAÑO	-	cm	2	± 0,2	2	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	MALETERÍA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Firmado digitalmente por:</small> JAZMIN HARO		 <small>Firmado digitalmente por:</small> JAIKE GIOVANNY CHASIG POMBOZA		 <small>Firmado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACCHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACCHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COPIERÍA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/11/2024 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-080							
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1		
2380000057		REATA DE 25mm	m	NEGRO	CÓDIGO: M016 N° INFORME: 15015	C/CNC	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
3	TIPO	-	-	DELGADA	± 1	DELGADA	C
4	ESPESOR	-	mm	0,4	± 0,05	0,39	C
5	TAMAÑO	-	mm	25	± 0,2	25	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	MALETERÍA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.							C
B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Identificado digitalmente por:</small> MARTHA JAZMIN HARO HARO		 <small>Identificado digitalmente por:</small> JAIIME GIOVANNY CHASIG PONBOZA		 <small>Identificado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN FARMACÉUTICA</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2024-080	

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomendó calificar al señor DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY., con RUC: 1709888463001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos

4. RECOMENDACIÓN

Conforme consta en el presente documento como delegada del proceso No. PE-FAME_2013-2024-080, para la ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO Y REATA PY 145-146-147-148-149-150-151 PARA FAME S.A., se recomienda a usted señor Gerente, adjudicar el proceso al señor DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY., con RUC: 1709888463001, por el valor de USD \$8.108,82 OCHO MIL CIENTO OCHO DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTE AMÉRICA CON 82/100 más IVA, con un plazo de entrega de 4 días calendario contados a partir de la suscripción del contrato, señalando adicional que el proveedor al momento en el RUP se encuentra habilitado:



The screenshot shows the 'Sistema Oficial de Contratación Pública' interface. At the top, it displays the date 'Martes 19 de Noviembre de 2024 | 11:00', the RUC '1790932966001', the entity 'FAME S.A.', and the user 'LCASAMIN'. Below this, there are navigation tabs: 'Inicio', 'Datos Generales', 'Consultar', and 'Entidad Contratante'. A search bar contains the text '»Buscar Empresas'. Below the search bar, there is a table with columns: PAÍS, ESTADO / PROVINCIA, CANTÓN, NATURALEZA, RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN, and NOMBRE COMERCIAL / SOCIAL. The search results show a table with columns: UBICACIÓN, EMPRESA, RUC / NÚM. IDENTIF., FECHA HABILITACIÓN, ESTADO RUP, and INFORMACIÓN ADICIONAL. The results show a company named 'DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY' with RUC 1709888463001, located in RUMIÑAHUI, with a habilitation date of 2012-10-23 and status 'Habilitado'.

Nombre	Cargo	Firma
Ingeniera Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	