



# INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 23/10/2024  
PROCESO: PE-FAME\_2013-2024-071

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1	
				CÓDIGO: M001 Nº INFORME: 14811	C/NC
23100001346	TELA JERS 120TB POLALG BL 175G	m	BLANCO	BLANCO	C

## DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO JERSEY PEINADO	-	PUNTO JERSEY PEINADO	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	65	± 5	67,43	C
3.2	ALGODÓN	AATCC-20A	%	35	± 5	32,57	C
4	PESO	ISO 3801	g/m <sup>2</sup>	175	± 5 %	172,9	C
5	ANCHO ÚTIL TUBULAR	ASTM D 3774	cm	120	±1, 5 %	118,7	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	± 4	-	-2,4	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	± 4	-	-3	C
8	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	4	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
10	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	<1	C

## USO EN CONFECCIÓN

11	CAMISETA	C
----	----------	---

## REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDO POR UN LABORATORIO COMPETENTE.	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

## RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD

Simbología  
C= Cumple  
N/C= No Cumple