FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL	**INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.**	**COD.: FAME-CC-FR-08**
		REV.: 00

FECHA: 23/10/2024
PROCESO: PE-FAME_2013-2024-071

				OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	**DESCRIPCIÓN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**COLOR REFERENCIAL**	**CÓDIGO: M002 Nº INFORME: 14812**	**C/NC**
23800000006	RIB 65-35 POL/ALG DEL. BLANCO	kg	BLANCO	BLANCO	C

DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	**PARÁMETRO**	**NORMA / MÉTODO**	**UNIDAD**	**VALOR**	**TOLERANCIA**	**EVALUACIÓN**	**C/NC**
1	**PANTONE**	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	**COMPOSICIÓN**						
2,1	**POLIÉSTER**	AATCC-20A	%	65	± 5%	68,05	C
2,2	**ALGODÓN**	AATCC-20A	%	35	± 5%	31,95	C
3	**TIPO DE TEJIDO**	ISO 7211-1	-	PUNTO	-	PUNTO	C
4	**PESO**	ISO 3801	g/m²	250	± 5%	253,73	C
5	**ANCHO ÚTIL TUBULAR**	ASTM D 3774	cm	55	± 1,5 %	5	C
6	**VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR**	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	<1	C

USO EN CONFECCIÓN

7	CAMISETA	C

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**APROBADO POR:**
Firmado electrónicamente por: MARTHA JAZMIN HARO HARO	Firmado electrónicamente por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA	Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	**ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD**	**ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD**

Simbología
C= Cumple
N/C= No Cumple