

FECHA: 11/11/2024
 PROCESO: PE-FAME_2013-2024-081

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1	
				CÓDIGO: M001 Nº INFORME: 14974	C/NC
23600000318	PLANTILLA P/U TEXTIL	PAR	BICOLOR (TEXTIL= NEGRO) (PU = BLANCO)	BICOLOR (TEXTIL= NEGRO) (PU = BLANCO)	C

DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	ESTRUCTURA	-	%	POLIURETANO INYECTADO DE CELDA CERRADA	100%	POLIURETANO INYECTADO DE CELDA CERRADA	C
2	FORRO TEXTIL	-	%	POLIÉSTER	100%	POLIÉSTER	C
3	ESPESOR EN LA LINEA METATARSIANA (PUNTA)	-	mm	5,5	± 0,2	5,61	C
4	ESPESOR EN EL APOYO DEL CALCÁNEO (TALÓN)	-	mm	10	± 0,2	10,12	C
5	DENSIDAD	ASTM D 297	g/cm³	0,3	± 0,05	0,33	C
6	DUREZA	NTE INEN-ISO 7619-1	SHORE A	15	± 2	17	C
7	PESO PAR / # 40	-	g	75	± 5 %	77,24	C

USO EN CONFECCIÓN

8	BOTA MILITAR	C
---	--------------	---

GRÁFICO REFERENCIAL

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EN TALLAS ESPECÍFICAS ÚNICAS PARA CADA NÚMERO (DESDE LA TALLA 34 HASTA LA 46).	
B	DEBE DE SER FABRICADA EN MATERIAL POLIURETANO (PU) DE CELDA CERRADA.	C
C	FORRO TEXTIL DEBE TENER TRATAMIENTO ANTIBACTERIAL BAJO AATCC-147, PRESENTAR CERTIFICACIÓN.	
D	QUE RETOMEN SU FORMA ORIGINAL DEBIDO A SU MEMORIA	C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD

 Simbología
 C= Cumple
 N/C= No Cumple