

**FECHA:** 11/11/2024  
**PROCESO:** PE-FAME\_2013-2024-081

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1	
				CÓDIGO: M002 Nº INFORME: 14975	C/NC
23600001321	PLANTILLA SHOCK ABSORVER ACTIVE	PAR	BICOLOR (TEXTIL= NEGRO) (PU = BLANCO)	BICOLOR (TEXTIL= NEGRO) (PU = BLANCO)	C

DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	ESTRUCTURA	-	-	POLIURETANO INYECTADO	-	POLIURETANO INYECTADO	C
3	FORRO TEXTIL	-	%	100% POLIÉSTER	-	100% POLIÉSTER	C
4	ESPESOR EN LA LÍNEA METATARSIANA (PUNTA)	-	mm	3,9	± 0,6	4,1	C
5	ESPESOR EN EL APOYO DEL CALCÁNEO (TALÓN)	-	mm	11,2	± 0,6	11,52	C
6	DENSIDAD	ASTM D 297	g/cm³	0,3	± 0,02	0,31	C
7	DUREZA	NTE INEN-ISO 7619-1	SHORE A	15	± 3	14	C
8	PESO PAR / # 40	-	g	75	± 5 %	76,48	C
9	SISTEMA DE PERFORACIÓN	-	-	ZONA PLANTAR	-	ZONA PLANTAR	C

USO EN CONFECCIÓN							
8	BOTA MILITAR						C

GRÁFICO REFERENCIAL							
9							C

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EN TALLAS ESPECÍFICAS ÚNICAS PARA CADA NÚMERO (DESDE LA TALLA 34 HASTA LA 46).						
B	DEBE DE SER FABRICADA EN MATERIAL POLIURETANO (PU) DE CELDA CERRADA.						C
C	FORRO TEXTIL DEBE TENER TRATAMIENTO ANTIBACTERIAL BAJO AATCC-147, SE SOLICITA PRESENTAR CERTIFICACIÓN QUE AVALE EL CUMPLIMIENTO DE ESTE PARÁMETRO.						
D	QUE RETOMEN SU FORMA ORIGINAL DEBIDO A SU MEMORIA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						

RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		

 Simbología  
 C= Cumple  
 N/C= No Cumple

ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD
---	---	---