



# FICHA TÉCNICA

COD.: FAME-CC-FR-15

REV.: 01

## DATOS GENERALES

| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN                    | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL |
|-------------|--------------------------------|------------------|-------------------|
| 23100000904 | TELA CAMISE PERFO 100%PES GRIS | m                | GRIS OSCURO       |

## DATOS ESPECÍFICOS

| ÍTEM | PARÁMETRO  | NORMA / MÉTODO   | UNIDAD           | VALOR       | TOLERANCIA   |
|------|--|------------------|------------------|-------------|--------------|
| 1    | PANTONE  | ISO 105-A06      | -                | 19-0201 TPG | $\Delta E$ 1 |
| 2    | TIPO DE TEJIDO   | ISO 7211-1       | -                | PUNTO       | -            |
| 3    | COMPOSICIÓN  |                  | -                |             |              |
| 3.1  | POLIÉSTER  | AATCC-20A        | %                | 100         | -            |
| 4    | PESO   | ISO 3801         | g/m <sup>2</sup> | 130         | $\pm$ 5 %    |
| 5    | ANCHO ÚTIL TUBULAR                                     | ASTM D 3774      | cm               | 120         | $\pm$ 2      |
| 6    | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE                  | AATCC-135        | %                | 0           | $\pm$ 2      |
| 7    | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA                     | AATCC-135        | %                | 0           | $\pm$ 2      |
| 8    | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO                        | AATCC-8          | ESCALA DE GRISES | $\geq$ 4    | -            |
| 9    | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO                      | AATCC-8          | ESCALA DE GRISES | $\geq$ 4    | -            |
| 10   | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR* | AATCC-61 TEST 2A | ESCALA DE GRISES | $\geq$ 4    | -            |
| 11   | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO MANCHADO*        | AATCC-61 TEST 2A | ESCALA DE GRISES | $\geq$ 4    | -            |
| 12   | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR *     | AATCC 15         | ESCALA DE GRISES | $\geq$ 4    | -            |
| 13   | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO MANCHADO*             | AATCC 15         | ESCALA DE GRISES | $\geq$ 4    | -            |
| 14   | SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*                  | AATCC-16         | ESCALA DE GRISES | $\geq$ 4    | -            |
| 15   | RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING                  | ISO 12945-1      | ESCALA 1 A 5     | $\geq$ 4    | -            |
| 16   | VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR                       | CIELAB D65/10    | $\Delta E$       | $\leq$ 1    | -            |
| 17   | ACABADOS   | -                | -                | TACTO SUAVE | -            |

## USO EN CONFECCIÓN

|    |           |
|----|-----------|
| 18 | CAMISETAS |
|----|-----------|

## REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

|   |  |
|---|--|
| A | EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*). |
| B | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.   |

## RESPONSABILIDADES

| ELABORADO POR:  | REVISADO POR:  | APROBADO POR:                                       |
|---|--|---|
| TNLGA. PAOLA CHUQUIMARCA<br>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD | ING. VANESSA LLUMIQUINGA<br>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD | ING. JAIME CHASIG<br>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD (E) |