



# INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 09/01/2025  
PROCESO: PE-FAME\_2013-2024-105

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1	
				CÓDIGO: M001 Nº INFORME: 15431	C/NC
23100000072	LANILLA 55PO/45LA GRIS NACIONAL	m	GRIS JASPEADA	GRIS JASPEADA	C

## DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	-	-	-	-
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	55	± 5	52,71	C
3.2	LANA	AATCC-20A	%	45	± 5	47,29	C
4	PESO	ISO 3801	g/m <sup>2</sup>	200	± 5 %	201,81	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	153,6	C
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	21	± 2	22	C
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	19	± 2	21	C
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-1	C
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	-0,6	C
10	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	kgf	≥ 50	-	54,56	C
11	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	kgf	≥ 45	-	55,69	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	4	C
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
15	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO MANCHADO*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
16	SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANchado SECO*	AATCC-133	ESCALA DE GRISES	≥ 4-5	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
17	SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANchado HUMEDO*	AATCC-133	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
18	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
19	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LIMPIEZA EN SECO*	ISO 105-D01	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
20	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5	C
21	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,3	C

## USO EN CONFECCIÓN

22	TERNOS	C
----	--------	---

## REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	EL PRODUCTO SE REQUIERE EN ANCHO ABIERTO.	C
D	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

## RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD

Simbología  
C= Cumple  
N/C= No Cumple