



**INFORME COMPARATIVO
LABORATORIO FAME S.A.**

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 04/02/2025
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-002

| | | | | OFERENTE 1 | |
|-------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------------------------|------|
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M004 N° INFORME: 15615 | C/NC |
| 23100000886 | TELA CAMISE PERFO 100%POL NARA | m | NARANJA | NARANJA | C |

| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------------------------------------|------------------|------------------|-------------|------------|----------------------------|------|
| ÍTEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | PANTONE | ISO 105-A06 | - | 16-1363 TPG | ΔE 1 | 16-1363 TPG | C |
| 2 | TIPO DE TEJIDO | ISO 7211-1 | - | PUNTO | - | PUNTO | C |
| 3 | COMPOSICIÓN | | - | | | | |
| 3.1 | POLIÉSTER | AATCC-20A | % | 100 | - | 100 | C |
| 4 | PESO | ISO 3801 | g/m ² | 130 | ± 5 % | 129,7 | C |
| 5 | ANCHO ÚTIL TUBULAR | ASTM D 3774 | cm | 120 | ± 2 % | 118 | C |
| 6 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,2 | C |
| 7 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | -0,3 | C |
| 8 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | 4 | C |
| 9 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 3-4 | - | 3-4 | C |
| 10 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR* | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR | * |
| 11 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR | * |
| 12 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR * | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR | * |
| 13 | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC 15 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR | * |
| 14 | SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)* | AATCC-16 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - | CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR | * |
| 15 | RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING | ISO 12945-1 | ESCALA 1 A 5 | ≥ 4 | - | 4 | C |
| 16 | VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR | CIELAB D65/10 | ΔE | ≤ 1 | - | < 1 | C |

| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|---|
| 17 | CAMISetas | | | | | | C |

| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| A | EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE. | | | | | | |
| B | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| C | TACTO SUAVE, CONFORTABLE. | | | | | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

| RESPONSABILIDADES | | |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | APROBADO POR: |
| | | |
| ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD | ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD |

Simbología
C= Cumple
N/C= No Cumple