FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.	COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00

FECHA: 04/02/2025
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-002

				OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	**DESCRIPCIÓN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**COLOR REFERENCIAL**	**CÓDIGO: M005 N° INFORME: 15616**	**C/NC**
23100000904	TELA CAMISE PERFO 100%PES GRIS	m	GRIS OSCURO	GRIS OSCURO	C

DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-0201 TPG	ΔE 1	19-0201 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO	-	PUNTO	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	130	± 5 %	129,5	C
5	ANCHO ÚTIL TUBULAR	ASTM D 3774	cm	120	± 1,5 %	118	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,3	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	3-4	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR *	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
14	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
15	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	4	C
16	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	< 1	C

USO EN CONFECCIÓN

17	CAMISETAS	C

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Firmado electrónicamente por: MARTHA JAZMIN HARO HARO	Firmado electrónicamente por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA	Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Simbología C= Cumple N/C= No Cumple
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD